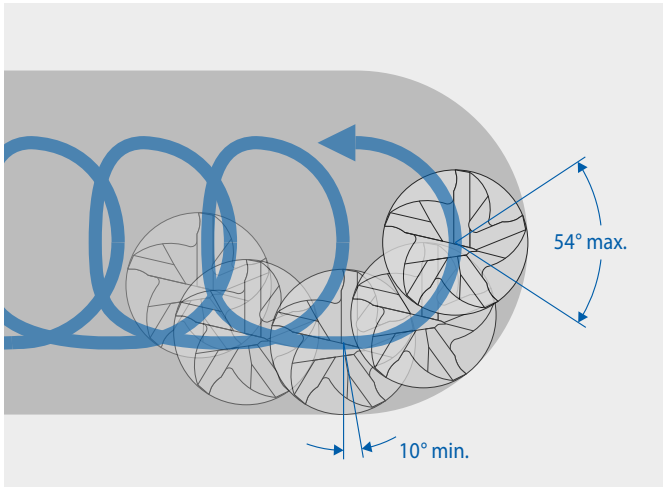


**Trochoidal-Fräsen / Trochoidal milling**

$h_m = \text{konstant}$ ($h_m = \text{Mittenspanndicke}$)
 $h_m = \text{constant}$ ($h_m = \text{mean chip thickness}$)

Überlagerung der Vorschubbewegung mit einer Kreisbewegung
Overlapping of feed motion with a circular movement

Auch zum Trochoidalfräsen geeignet
Also suitable for trochoidal milling