

Anwendungsbeispiel

Material: Al Mg Si1
Werkzeug: HPC- / HSC-Schrupfräser Ø 10,0 mm
Werkzeugaufnahme: Schrumpffutter

Schnittwerte:

$v_c = 565 \text{ m/min}$
 $f_z = 0,190 \text{ mm}$
 $v_f = 10000 \text{ mm/min}$
 $n = 18000 \text{ U/min}$
 $a_p = 10 \text{ mm}$
 $a_e = 10 \text{ mm}$

Application example

material: Al Mg Si1
tool: HPC / HSC roughing end mill Ø 10,0 mm
tool holder: shrink fit

cutting data:

$v_c = 565 \text{ m/min}$
 $f_z = 0,190 \text{ mm}$
 $v_f = 10000 \text{ mm/min}$
 $n = 18000 \text{ rev/min}$
 $a_p = 10 \text{ mm}$
 $a_e = 10 \text{ mm}$