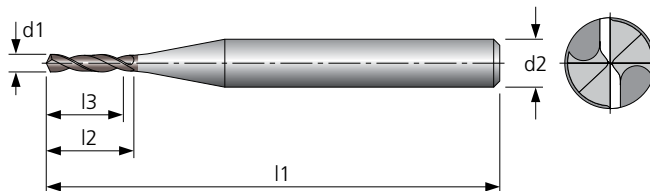
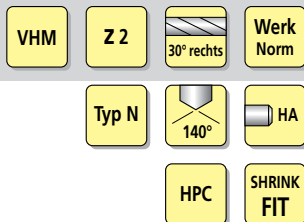


HAM 30-1301

Vollhartmetall-Spiralbohrer
solid carbide spiral drill

Material	Alu Knet- leg.	Alu Guss- leg.	Stahl < 800 N/mm²	Stahl < 1200 N/mm²	Stahl < 1600 N/mm²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm²	INOX > 800 N/mm²	GG	GGG	hochw. Legie- rungen	Titan	NE- Metalle Cu-Leg.	Graphit & Faser- verbund				AIR
30-1301			●	●	●	○			●	○	●	●		●			●	●	○	○

● sehr gut geeignet / very suitable ○ bedingt geeignet / limited suitable

HAM 30-1301

Werkstoffgruppe material group	Ø mm	0,1 – 0,35	0,4 – 0,65	0,7 – 0,95	1 – 1,15	1,2 – 1,45	1,5 – 1,95	2 – 2,45	2,5 – 3
Stahl < 800 N/mm²	v _c [m/min]	90	90	90	90	90	90	90	90
	f [mm/U]	0,010	0,020	0,040	0,050	0,070	0,090	0,120	0,150
	v _f [mm/min]	500	1000	1350	1300	1480	1480	1500	1530
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	33700	26000	21200	16400	12500	10200
Stahl < 1200 N/mm²	v _c [m/min]	70	70	70	70	70	70	70	70
	f [mm/U]	0,010	0,020	0,040	0,050	0,070	0,090	0,120	0,150
	v _f [mm/min]	500	810	1050	1020	1160	1140	1160	1200
	n [1/min]	min. 50000	40500	26200	20300	16500	12700	9700	8000
Stahl < 1600 N/mm²	v _c [m/min]	50	50	50	50	50	50	50	50
	f [mm/U]	0,007	0,020	0,035	0,040	0,055	0,070	0,090	0,110
	v _f [mm/min]	350	580	650	580	650	640	620	630
	n [1/min]	min. 50000	28900	18700	14500	11800	9100	6900	5700
Stahl < 55 HRC	v _c [m/min]	35	35	35	35	35	35	35	35
	f [mm/U]	0,005	0,010	0,015	0,020	0,025	0,035	0,045	0,055
	v _f [mm/min]	250	200	200	200	210	220	220	220
	n [1/min]	min. 50000	20300	13100	10100	8300	6400	4800	4000
INOX < 800 N/mm²	v _c [m/min]	40	40	40	40	40	40	40	40
	f [mm/U]	0,004	0,008	0,012	0,015	0,020	0,025	0,035	0,040
	v _f [mm/min]	200	180	180	170	190	180	190	180
	n [1/min]	min. 50000	23100	15000	11600	9400	7300	5500	4500
INOX > 800 N/mm²	v _c [m/min]	30	30	30	30	30	30	30	30
	f [mm/U]	0,004	0,008	0,012	0,015	0,020	0,025	0,035	0,040
	v _f [mm/min]	190	140	130	130	140	140	150	140
	n [1/min]	47700	17400	11200	8700	7100	5500	4200	3400
GG	v _c [m/min]	85	85	85	85	85	85	85	85
	f [mm/U]	0,010	0,020	0,040	0,050	0,070	0,090	0,120	0,150
	v _f [mm/min]	500	980	1270	1230	1400	1400	1420	1460
	n [1/min]	min. 50000	49200	31800	24600	20000	15500	11800	9700
GGG	v _c [m/min]	65	65	65	65	65	65	65	65
	f [mm/U]	0,010	0,020	0,040	0,050	0,070	0,090	0,120	0,150
	v _f [mm/min]	500	750	970	940	1070	1060	1080	1110
	n [1/min]	min. 50000	37600	24300	18800	15300	11800	9000	7400
Titan	v _c [m/min]	35	35	35	35	35	35	35	35
	f [mm/U]	0,004	0,008	0,012	0,015	0,020	0,025	0,035	0,040
	v _f [mm/min]	200	160	160	150	170	160	170	160
	n [1/min]	min. 50000	20300	13100	10100	8300	6400	4800	4000