

HAM 40-1000

Vollhartmetall-Schaftfräser solid carbide end mill

VHM

Z 1

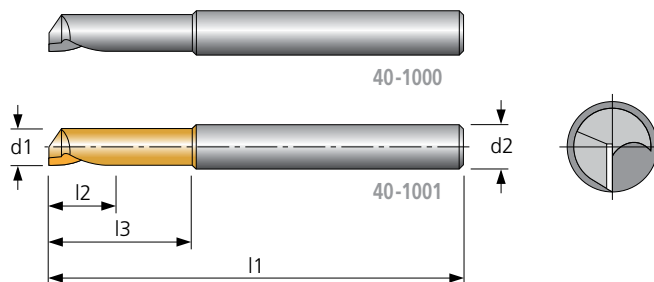
30° rechts

Werk
Norm

Typ W

↓

HA

SHRINK
FIT


Material	Alu Knet- leg.	Alu Guss- leg.	Stahl < 800 N/mm²	Stahl < 1200 N/mm²	Stahl < 1600 N/mm²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm²	INOX > 800 N/mm²	GG	GGG	hochw. Legie- rungen	Titan	NE- Metalle Cu-Leg.	Graphit & Faser- verbund	MMS	max.	ohne	AIR
40-1000	●	○													○	○	●	●	○	○
40-1001	●	●													○	○	●	●	○	○

● sehr gut geeignet / very suitable ○ bedingt geeignet / limited suitable

HAM 40-1000 / 40-1001

Werkstoffgruppe material group	Ø mm	0,3 – 0,4	0,6 – 0,8	1 – 1,5	1,6 – 1,8	2 – 2,5	3
Alu Knetlegierungen	v _c [m/min]	270	360	360	360	360	360
	f _z [mm]	0,002	0,005	0,007	0,010	0,013	0,021
	v _f [mm/min]	100	250	350	500	600	800
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	45800	38200
Alu Gusslegierungen	v _c [m/min]	215	290	290	290	290	290
	f _z [mm]	0,002	0,004	0,006	0,009	0,011	0,018
	v _f [mm/min]	90	210	300	430	410	550
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	min. 50000	36900	30800
NE-Metalle Cu-Legierungen	v _c [m/min]	160	215	215	215	215	215
	f _z [mm]	0,002	0,005	0,007	0,010	0,013	0,021
	v _f [mm/min]	100	250	350	380	360	480
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	38000	27400	22800
Graphit & Faserverbund	v _c [m/min]	175	235	235	235	235	235
	f _z [mm]	0,003	0,007	0,009	0,013	0,017	0,027
	v _f [mm/min]	130	330	460	540	510	680
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	41600	29900	24900

Werkstoffgruppe material group	Ø mm	4	5	6	8	10
Alu Knetlegierungen	v _c [m/min]	400	400	400	400	400
	f _z [mm]	0,025	0,032	0,045	0,060	0,080
	v _f [mm/min]	800	820	950	950	1020
	n [1/min]	31800	25500	21200	15900	12700
Alu Gusslegierungen	v _c [m/min]	320	320	320	320	320
	f _z [mm]	0,021	0,027	0,038	0,051	0,068
	v _f [mm/min]	540	550	650	650	690
	n [1/min]	25500	20400	17000	12700	10200
NE-Metalle Cu-Legierungen	v _c [m/min]	240	240	240	240	240
	f _z [mm]	0,025	0,032	0,045	0,060	0,080
	v _f [mm/min]	480	490	570	570	610
	n [1/min]	19100	15300	12700	9500	7600
Graphit & Faserverbund	v _c [m/min]	260	260	260	260	260
	f _z [mm]	0,033	0,042	0,059	0,078	0,104
	v _f [mm/min]	670	690	810	800	860
	n [1/min]	20700	16600	13800	10300	8300

		Alu Knet- leg.	Alu Guss- leg.	NE- Metalle Cu-Leg.	Graphit & Faser- verbund
	a _p	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D	0,5 x D
	a _e	1 x D	1 x D	1 x D	1 x D
	v _c	x 1	x 1	x 1	x 1
	f _z	x 1	x 1	x 1	x 1
	a _p	1 x D	1 x D	1 x D	1 x D
	a _e	0,1 x D	0,1 x D	0,1 x D	0,1 x D
	v _c	x 1,1	x 1,1	x 1,1	x 1,1
	f _z	x 1,5	x 1,5	x 1,5	x 1,5